

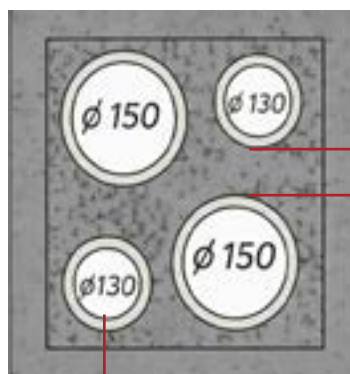
Monteringsanvisning Isokern M58

SCHIEDEL ISOKERN®

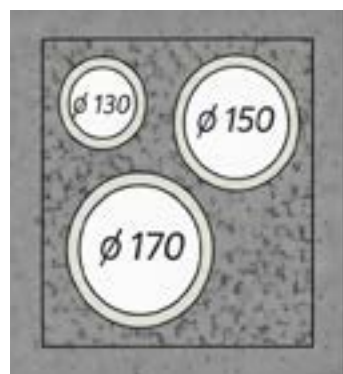
Mantel: 580 X 580 mm
Höjd: 300 mm
Färdig vikt: ca 225 kg/ m

EXEMPEL PÅ VAD SOM FÅR PLATS

STEG 1



20 mm



120 mm

STEG 2



Första manteln placeras på fast obrännbart material.
Placera nästa mantel ovanpå den första med Isokern skorstenslim i fogen.

Fyll upp med lös Leca till nivån strax under ingången för den planerade röckanalen.
Jämna av med bruk och placera det första foderröret på bruksavjämningen

STEG 3



Mellanrummet mellan mantel och foderrör ska fyllas med cementbunden Leca i skorstensens hela längd. Den här fyllning bidrar till skorstensens stabilitet.

Blandningsförhållande: För den cementbundna Lecan används 1 del cement, 20 delar Leca och vatten. Leca med gradering 4–12 mm ska användas.

Mantelns skarvar samt foderrör ska tätas med Isokern skorstenslim.

Markera med ett kryss (X) vart håltagningen för anslutningsstosar och sotluckor ska placeras.

STEG 4

OBS! Det är viktigt att göra fogarna noggrant annars kan skorstenen bli otät. Överskottsbruk på insidan av rören skrapas bort.



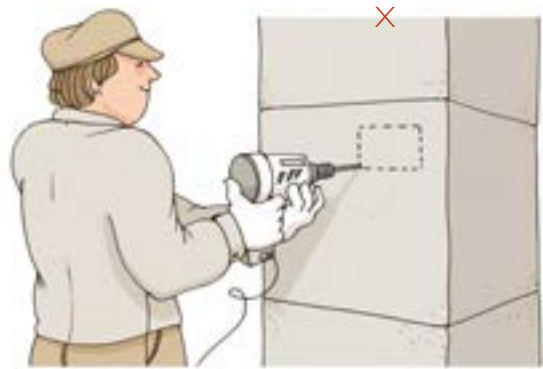
Limma foderröret med Isokern skorstenslim.

OBS! Skorstenens täthet beror på foderrörets noggranna montering. Kontrollera rörändarna och skrapa ytorna rena vid behov.

Om anslutningsstosen ej monteras direkt, ska håltagningens centrum markeras på manteln med ett kryss (X). Denna markering visar anslutningens exakta position.

OBS! Utrymmet vid den planerade håltagningen måste fyllas med cementbunden Leca. Blanda 1 del cement med 20 delar Leca. Denna fyllning ska vara på plats i god tid för att säkerställa stabilitet och brandskydd.

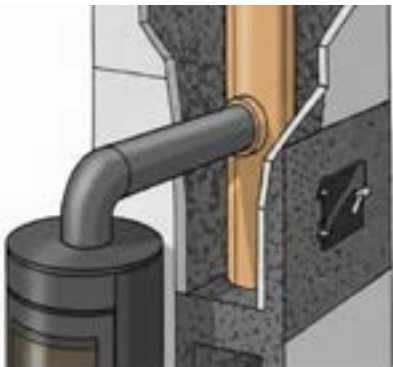
STEG 5



När skorstenen är monterad tar du upp hål för ingången till rökkanalen. Hålet skall på alla sidor vara 15 mm större än stosen. Använd mejsel eller bormaskin. Om sotlucka erfodras gör på samma sätt.

Slamma omsorgsfullt håltagningarnas sidor innan du monterar förbindelsekanal eller sotlucka. Slamningen skall ha en tjocklek av minst 10 mm mot Lecakulorna.

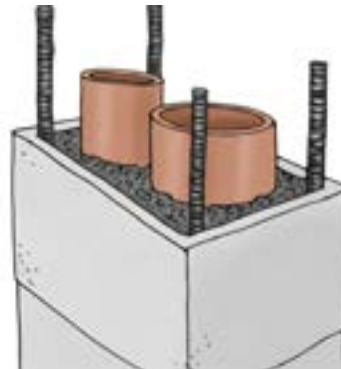
STEG 6



Montera stosen - förbindelsekanalen - med så stor stigning som möjligt. Låt inte stosen gå så långt in så att rökkanalens genomskärningsyta minskas.

STOSEN MÅSTE HA MÖJLIGHET TILL EXPANSION. Täta runt stosen t ex med stenu. Om du inte skall ha sotlucka fyll upp utrymmet under stosen med obrännbart material t.ex. cemenbunden Leca.

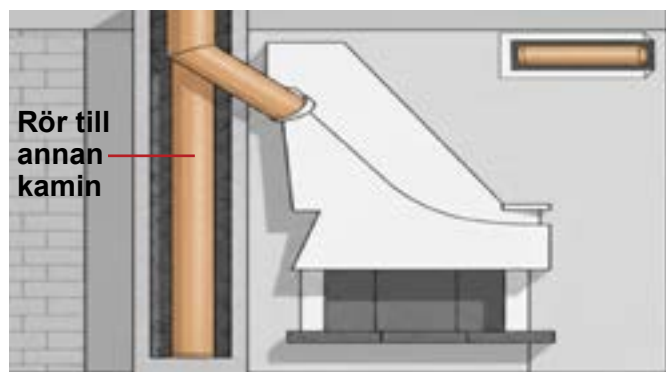
STEG 7



Om skorstenen blir mer än 2 m över tak skall den armeras. Den kan då byggas upp till 5 m över tak. Mantel 580x580 armeras genom att ett 8 mm armeringsjärn placeras i varje hörn. Manteln fylls sedan med cementbunden Leca.

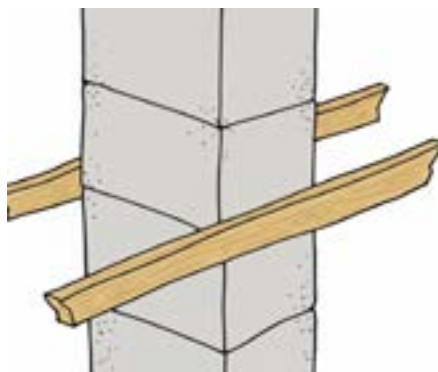
Vid yttertaksgenomgång skall skorstenen spännas in för ökad stabilitet. Det gäller oavsett skorstenshöjd.

STEG 8



När du murar en spis med sidoanslutning kan du ansluta rökkanalen som bilden visar. Skär av ett foderrör i ca 25° vinkel och vrid ett halvt varv. Lägg röret i fyllningen och sätt en stötta i rörets nederdel under torktiden.

STEG 9



M58 kan monteras direkt mot bärande bjälkar då avstånd till brännbart är 0 mm.

0 mm gäller vid T400 (T400 N D G (00))

STEG 10



Med hjälp av vår tegelkonsol kan du klä skorstenen ovanför yttertaket med tegel. I så fall kan i de flesta fall manteln innanför taket slopas.

Vid slagregn finns risk för vatteninträngning genom teglet. Behandla det därför med icke diffusionstät beläggning eller dränera ut vattnet. Alla skorstenar bör tätas vid genombrytningen av taket.

STEG 11



Ytbehandling. Inomhus skall skorstenen putsas i hela sin längd. Använd putsbruk kalkcement C 1:5 eller färdigblandat puts- och murbruk C. Tänk på svåråtkomliga ställen i tid. Putsa ev manteln före montage.

Ovanför yttertaket krävs väderbeständigt material: Kalkcementbruk klass B, puts, plåt eller tegelbeläggning.

Om du putsar skorstenen ovanför tak kan du använda vår krona puts som avslut.

PrestandadeklARATION - DoP

Nr: DK 004DoP18092023



- 1. Identifikation:** Schiedel Isokern M58
- 2. Produkttyp:** Beteckning 1 T400 N D G (00) Mi
- 3. Användning:** Ytter mantel för ISOKERN blockskorsten
- 4. Tillverkare:** Schiedel Skorstene A/S, Industrivej 23, DK - 7470 Karup
Tlf. +45 70 10 20 11
www.schiedel.com/dk
- 5. Namn och kontakt:** John Schmidt
Schiedel Skorstene ApS, Industrivej 23, DK - 7470 Karup
Tlf. +45 23 88 45 14
- 6. Enligt AVCP:** System 2+
- 7. TÜV SÜD, auktoriserat certifieringsorgan No. 0036, har utfört den inledande inspektionen av produktionsanläggningen och fabriken produktionskontroll och gör kontinuerlig övervakning och utvärdering av fabriken produktionsstyrning och produktionskontroll**

TÜV SÜD har utfärdat certifikat nr.: 0036CPD90219004

8. Deklarerad prestanda

Väsentliga egenskaper:	Prestanda:	Harmoniserad standard:
Täthetsklass	N1	EN12446:2011-06
Flödesmotstånd	0,003 m	
Värmemotstånd	0,465m ² K/W	
Sotbrandtest	G 00 mm (Designation 1)	
Brandmotstånd (extern till extern)	NPD	
Brandklass	A1	
Max. Höjd	30 m	
Max. Höjd över tak	2,1 m	
Motstånd mot kondensat	Torr	
Korrosionsklass	3	
Sotningstest/Fejetest	OK	
Beständighet mot upprepade frys/tö	NPD	
Utsläpp av Farliga ämnen	None	

Prestandan för den produkt som beskrivs i sektion 1 och 2 överensstämmer med de väsentliga egenskaper som anges under punkt 8. Denna prestandadeklARATION utfärdas, i enlighet med Förordning (EU) nr 305/2011 inder ansvar från tillverkaren enligt punkt 4

Undertecknad på uppdrag av tillverkaren:

Production Manager, John Schmidt

Karup, 18.09.2023

Schiedel Skorstenssystem AB
Mediavägen 8
438 91 Landvetter
Växel: 031 – 10 70 50

info.se@schiedel.com
www.schiedel.com/se

A **stañdard**
INDUSTRIES COMPANY