



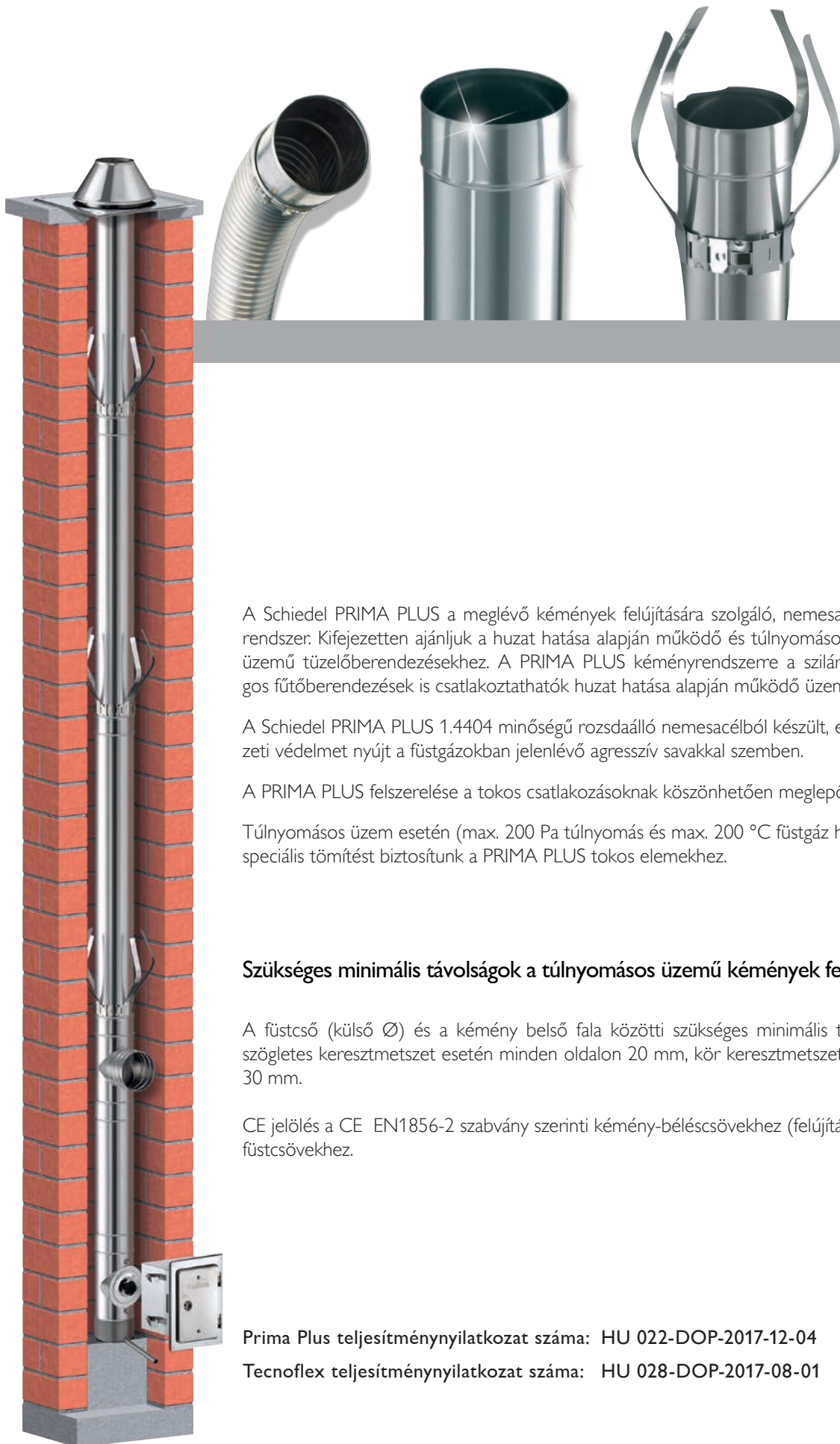
# Schiedel PRIMA PLUS

Nemesacél kéményfelújító rendszer

**SCHIEDEL**

[www.schiedel.hu](http://www.schiedel.hu)

A **staîndard**  
INDUSTRIES COMPANY



A Schiedel PRIMA PLUS a meglévő kémények felújítására szolgáló, nemesacélból készült rendszer. Kifejezetten ajánljuk a huzat hatása alapján működő és túlnyomásos olaj- és gázüzemű tüzelőberendezésekhez. A PRIMA PLUS kéményrendszerre a szilárd tüzelőanyag-os fűtőberendezések is csatlakoztathatók huzat hatása alapján működő üzemmódban.

A Schiedel PRIMA PLUS 1.4404 minőségű rozsdálló nemesacélból készült, ezért szerkezeti védelmet nyújt a füstgázokban jelenlévő agresszív savakkal szemben.

A PRIMA PLUS felszerelése a tokos csatlakozásoknak köszönhetően meglepően egyszerű.

Túlnyomásos üzem esetén (max. 200 Pa túlnyomás és max. 200 °C füstgáz hőmérséklet) speciális tömítést biztosítunk a PRIMA PLUS tokos elemekhez.

### **Szükséges minimális távolságok a túlnyomásos üzemű kémények felújításakor**

A füstcső (külső Ø) és a kémény belső fala közötti szükséges minimális távolság négy-szögletes keresztmetszet esetén minden oldalon 20 mm, kör keresztmetszet esetén pedig 30 mm.

CE jelölés a CE EN1856-2 szabvány szerinti kémény-béléscsővekhez (felújítás) és bekötő füstcsővekhez.

Prima Plus teljesítménynyilatkozat száma: HU 022-DOP-2017-12-04

Tecnoflex teljesítménynyilatkozat száma: HU 028-DOP-2017-08-01

# MŰSZAKI ADATOK

**SCHIEDEL**

**PRIMA PLUS**

Alkalmazható:	Egyhjú rendszer kondenzációs készülékekhez, kémény felújításokhoz nem éghető kürtőbe vagy kazánok kandallók füstcsöveihez lakossági vagy ipari célra
Telepíthető:	épületen belülre és kívülre
Tüzelőanyag:	gáz, olaj, szilárd tüzelőanyag
Üzemi hőmérséklet:	≤ 600 °C (≤ 200 °C túlnyomáson)
Koromégés ellenállóság:	igen
Nyomásosztály:	depressziós (N1 ≤ 40 Pa)
	túlnyomásos (P1 ≤ 200 Pa) tömítése – gáz fűtéshez - szilikon – olaj tüzeléshez - viton
	száraz (gáz, olaj, szilárd) / nedves (gáz, olaj)
Cső anyaga:	1.4404 (316L)
Hővezetési ellenállás:	0,0 m <sup>2</sup> K/W
Felületi érdesség:	1,0 mm – az MSZ EN 13384-1 szerint



## Választható átmérők:

Belső átmérő (mm):	80	100	113	120	130	140	150	160	180	200	230	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
Csőfal vastagság:	0,6 mm (opcionális 1,0 mm mint Prima 1)														1,0 mm							
Súly (kg/m) 0,6 mm	1,2	1,3	1,7	1,8	2,0	2,1	2,3	2,5	2,8	3,0	3,5	3,8	4,6	5,3	-	-	-	-	-	-	-	-
Súly (kg/m) 1,0 mm	-	-	-	-	-	3,6	3,8	4,1	4,6	5,1	5,8	6,3	7,6	8,8	10,1	11,3	12,6	15,1	17,6	20,1	22,6	25,1

# SZERELÉSI ÚTMUTATÓ

A szerelés megkezdése előtt meg kell határozni az égéstermék elvezető rendszer keresztmetszetét az EN 13384 szabvány szerint, valamint egyeztetni kell a műszaki megoldást a területileg illetékes kéményseprővel.

A szerelés megkezdése előtt célszerű kitisztítani a régi kéményt, és ellenőrizni, hogy nincsenek-e rajta sérülések. Mindig figyelembe kell venni a helyi építési előírásokat és normákat, valamint a vonatkozó balesetvédelmi előírásokat.

Kéménybélelés esetén a béléscső és a kémény belső fala között legalább 10 mm hézagnak kell lennie. Túlnyomós berendezések esetén négyszögletes kéményaknában 20 mm, kerek aknában pedig 30 mm légrés szükséges a hátsó szellőztetéshez.

## A szerelés menete

Miután kialakítottuk a megfelelő méretű, a szereléshez szükséges falnyílásokat a tisztító (vizsgáló) nyílás és a füstcsőcsatlakozó számára, a szerelés megkezdhető.

Kondenzátum gyűjtő, elvezetővel **1**: A szükség esetén habarccsal kiegyenlített alapzatra kell elhelyezni.

T-idom a tisztító (vizsgáló) nyíláshoz **2a**: A kondenzátum gyűjtő tokjába kell behelyezni, és fel kell szerelni a megfelelő vizsgálónyílás fedelet **3a vagy 3b**. A béléscsővezetés befejezése után el kell helyezni az ajtó 150/250 mm-es szerelőkeretét **11b/11c** és körbe kell vakolni. Végül le kell zární a nemesacél tisztító ajtóval **11a**.

Szilárd tüzelőanyaggal történő üzemelés esetén a négyszögletes tisztítóajtó-csatlakozót **2b** kell használni, és a hosszki-egyenlítő-keretes tisztítóajtóval **11d** kell lezárni.

A nagyobb távolságok esetén használható a tisztítóajtó keret hosszabbító.

A füstcső-csatlakozó T-idomot **4a** a csatlakozási magasság meghatározása után fentről is le tudjuk engedni. Ha a tüzelőberendezés bekötő füstcsőve is a Prima Plus elemekből készül, a sima (tokos) füstcső-csatlakozót **5a** használjuk, normál bekötő füstcső esetén a duplafalú állítható csatlakozót **5b és 5e**. A 90°/45° komplett füstcső-csatlakozót **4c, 4e** a fölé kerülő csőoszlop leengedése előtt kell beszerezni. A cső szükség szerinti hosszabbítása PPL elemekkel történik.

A 85°-os talpas könyököt **4b** akkor kell használni, ha a kondenzátumot vissza kell vezetni a tüzelőberendezésbe. A talpat szükség esetén a hozzá átmérőben illeszkedő (pl. 130 mm kürtőátmérőig a talp átmérője 80 mm) PPL csővel meg lehet hosszabbítani lefelé.

A csőoszlopot a 250 mm magas leeresztő füles cső füleinél megfogva **7** lehet leengedni (tokmagasság 50 mm).

A 1000, 500 és 250 mm magasságú csőelemeket **6a, 6c, 6d** egymásba kell illeszteni és fentről leengedni (tokmagasság 50 mm).

A távtartókat **8** max. 5 m távolságra egymástól kell rögzíteni a csőoszlopon; ezek tartják középen a csőoszlopot a kéményben.

A kürtőfedlap **9a** megakadályozza az eső bekerülését a meglévő kéménybe. A kürtőfedlap állítócsavarjai segítségével lehet középpontosra állítani a csőoszlopot.

Fontos: Ügyelni kell arra, hogy a csőoszlop szabadon mozogjon! Az állítócsavarokat nem szabad túlhúzni!

A csőoszlop és a kürtőfedlap közötti hézagot az esővédő gallérral **9e** vagy a torkolati kúppal **9b** lehet lezárni.

A hossz illesztése: Minden csőelem megfelelő mértékben lerövidíthető az alsó végén. A csatlakozó részt megfelelően el kell dolgozni, a sorját és az esetleges kiálló részeket le kell csiszolni. Túlnyomós üzem esetén ebben az esetben a csatlakozási pontokat „tömítés készlettel” kell ellátni.

# TÚLNYOMÁSOS ÜZEM

Túlnyomásos üzem esetén a csővég vajatába tömítőgyűrűt kell helyezni, és a gyűrűt síkosítóval kell bekenni. Gázüzemű túlnyomásos üzem esetén a szilikon tömítőgyűrűket, olajüzemű túl-nyomásos üzem esetén pedig a vitonból készült tömítőgyűrűket kell használni.

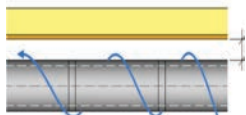
A típustáblát a lábrészen kell elhelyezni, és a berendezés használhatóságát a szabványnak megfelelően kell jelezni.

## A KONDENZÁTUM ELVEZETÉSE

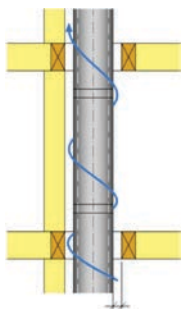
A kondenzvíz és a csapadékvíz csatornába történő bevezetéséről az építetőnek kell gondoskodnia. A szifonban legalább 10 cm magasságú vízzárnak kell lennie. Az elvezető rendszer működését és szivárgásmentességét a teljes vezeték kialakítása után kell kontrollálni, majd pedig a későbbiekben is rendszeresen ellenőrizni és szükség szerint tisztítani ajánlatos. A vízűgy előírásokat be kell tartani.

A villámvédelemet az MSZ EN 62305 szabvány szerint, az egyen potenciálra hozást (EPH) az MSZ 172-1 szabvány és az ME-04-115:1982 műszaki előírás szerint biztosítani kell.

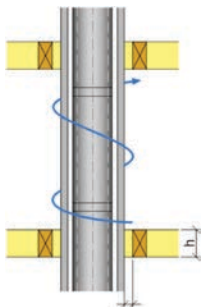
## SZERELÉSI PÉLDÁK



1 ábra:  
Vízszintesen szerelt füstcső  
Távolságok az éghető anyagoktól:  
T200:  $\varnothing 80 - \varnothing 300 = O200$   
T600:  $\varnothing 80 - \varnothing 300 = G400$

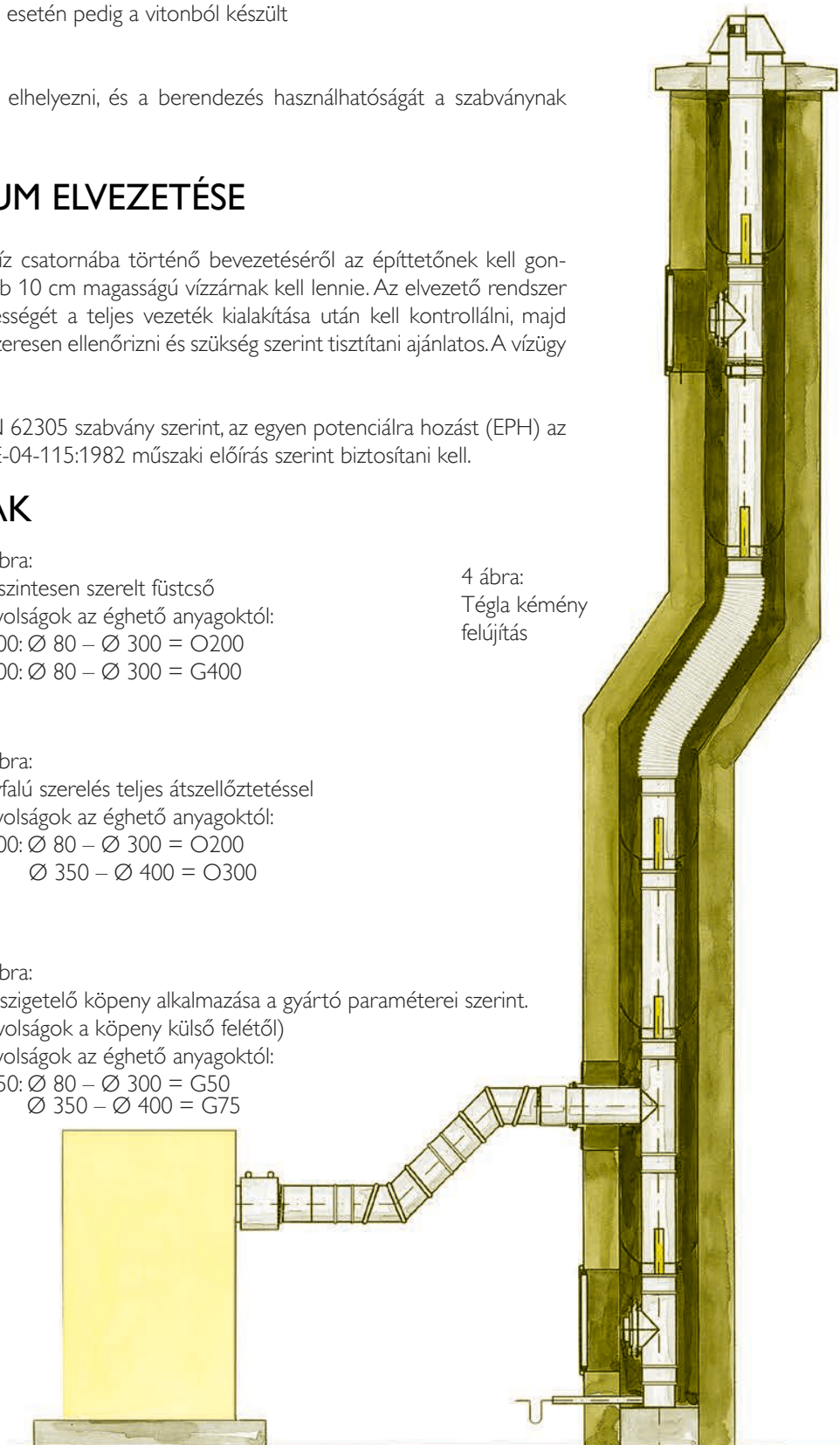


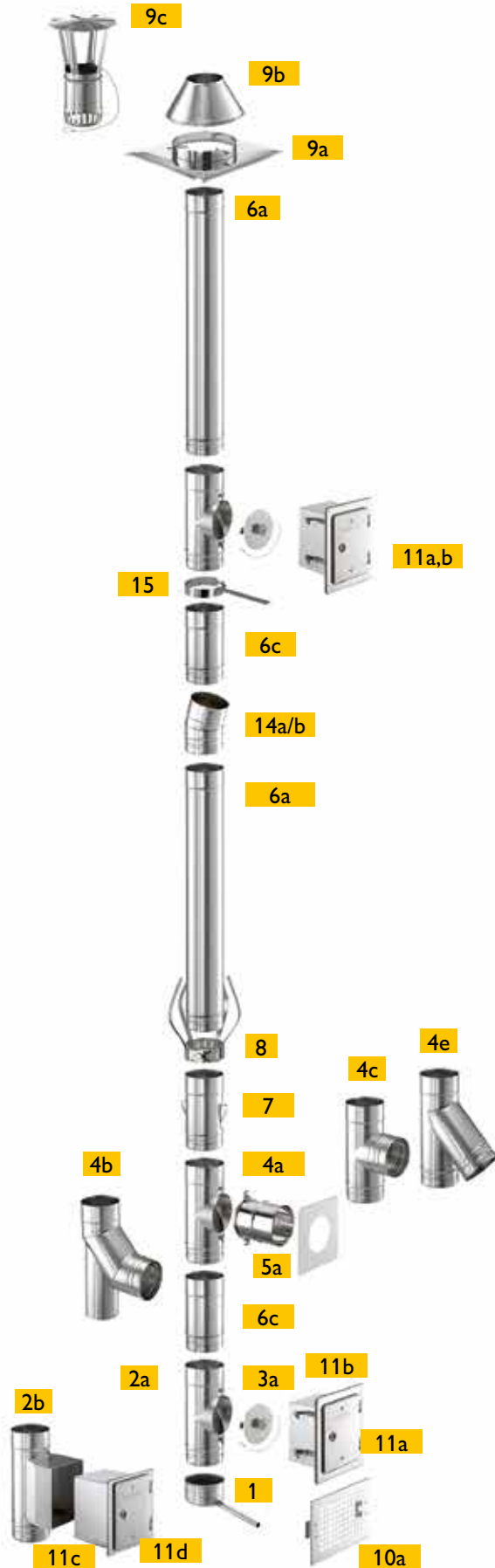
2 ábra:  
Egyfalú szerelés teljes átszellőztetéssel  
Távolságok az éghető anyagoktól:  
T200:  $\varnothing 80 - \varnothing 300 = O200$   
 $\varnothing 350 - \varnothing 400 = O300$



3 ábra:  
Hőszigetelő köpeny alkalmazása a gyártó paramétereit szerint.  
(távolságok a köpeny külső felétől)  
T450:  $\varnothing 80 - \varnothing 300 = G50$   
 $\varnothing 350 - \varnothing 400 = G75$

4 ábra:  
Tégla kémény  
felújítás



**SCHIEDEL****PRIMA PLUS**

## TÖKÉLETESEN ILLESZKEDŐ RENDSZERELEMEK

- 1 Kondenzátum gyűjtő elvezetővel
- 2a Vizsgálónyílásos elem (nedves üzemhez)
- 2b Tisztítóajtós elem (száraz üzemhez)
- 3a Lezáró dugó, nedves üzem N1
- 4a T-idom füstcső csatlakozóhoz
- 4b Talpas könyök 85°-os
- 4c Füstcső-csatlakozó komplett 90°-os
- 4e Füstcső-csatlakozó komplett 45°-os
- 5a Füstcső-csatlakozó, T-idomhoz
- 6a Normál cső 1000
- 6c Rövid cső 500
- 6d Rövid cső 250 (kép nélkül)
- 7 Leengedő füles cső 250
- 8 Távtartó
- 9a Kürtőfedlap
- 9b Torkolati kúp
- 9c Esővédő sapka
- 9e Esővédő gallér (kép nélkül)
- 10a Levegő bevezető rács
- 11a Tisztítóajtó kürtőlezáráshoz, nemesacél
- 11b Tisztítóajtó keret 150
- 11c Tisztítóajtó keret 250
- 11d Tisztítóajtó hosszkiegénylítő kerettel, kürtőlezáráshoz
- 14a Könyök, 15°-os
- 14b Könyök, 30°-os (kép nélkül)
- 14d/h Könyök, 45°-90° (kép nélkül)
- 15 Csőrögztítő bilincs T-idomhoz



## A SCHIEDEL PRIMA PLUS RENDSZER

Mindenféle fűtőanyaghoz és tüzelőberendezéshez megfelelő

Gáz- és olajtüzelés esetén huzat hatása alapján működő és túlnyomásos üzemben is alkalmazható  
Szilárd tüzelőanyagok esetén huzat hatása alapján működő üzemben

Gáz és olaj esetén nedvességre érzéketlen  
Gyorsan és egyszerűen felszerelhető

Korrózióálló

Mindig megbízható Schiedel minőség



MINDEN  
TÜZELŐ-  
ANYAGHOZ



HUZAT  
HATÁSA  
ALATT



BÁRMELY  
TÜZELŐBERENDEZÉSHEZ



TÚLNYOMÁSOS



## BIZTONSÁGOS SZERELÉS

Pontosan illeszkedő alkatrészek  
Kezelhető méretű elemek  
Csekély súly  
Azonnal üzembe helyezhető

## GARANCIÁK A KIFOGÁSTALAN MŰKÖDÉSRE

Széles alkatrész-választék  
Teljes hosszában tompavarratos hegesztéssel készül  
A beilleszthető tömítésnek köszönhetően túlnyomásos üzemmódban is alkalmazható



**SCHIEDEL**

#### Értékesítési képviselők

Budapest I, II, III. kerületei, Pest megye észak-nyugati része: 30/9560-861

Budapest IV, V, VI, VII, VIII, XIII, XIV, XV, XVI. kerületei és Pest megye észak-keleti része: 30/9597-432

Budapest IX, X, XVII, XVIII és XIX. kerületei és Pest megye dél-keleti része: 30/9166-263

Budapest XI, XII, XX, XXI, XXII és XXIII. kerületei és Pest megye déli része: 30/9560-862

Bács-Kiskun, Csongrád, Szolnok és Békés megyék: 30/9166-263

Borsod-Abaúj-Zemplén és Heves megyék: 30/9597-432

Baranya, Somogy és Tolna megyék: 30/9560-863

Fejér és Veszprém megye keleti része: 30/9560-862

Győr-Moson-Sopron, Komárom-Esztergom megyék: 30/9560-861

Hajdú-Bihar, Szabolcs-Szatmár-Bereg és Jász-Nagykun megyék: 30/9597-432

Vas és Zala megyék, Veszprém megye nyugati része: 30/9560-861

#### Megrendelés leadás

Fax: 88/576-704

E-mail: [megrendeles@schiedel.com](mailto:megrendeles@schiedel.com)

#### Schiedel Kéménygyár Kft.

8200 Veszprém, Kistó u. 12.

Tel.: 88/576-700

Tel.: 30/582-3584 (sms/mms fogadásra nem alkalmas)

Fax: 88/576-704

[www.schiedel.hu](http://www.schiedel.hu)

[info.hu@schiedel.com](mailto:info.hu@schiedel.com)



**A standard**  
INDUSTRIES COMPANY