

Suoritusasoilmoitus - DOP

No. FI 110-DOP-2015-12-03

1. Tuotetyypin yksilöllinen tunnistus: Järjestelmäsavupiippu keraamisella sisäputkella, kuiviin, tai markiin käyttöolosuhteisiin EN 13063-3:2007

Rondo Air

2. Aiottu käyttötarkoitus: **Tulisijassa syntyneiden palamis-ilmatuotteiden poisto ulkoilmaan**

3. Tuotenimitykset: **Malli1: Rondo Plus / SIH T400 - N1 - D - G50
Malli2: Rondo Plus / SIH T600 - N1 - D - G100
Malli3: Rondo Plus / SIH T200 - N1 - W - O00
Malli4: Rondo Plus / SIH T400 - N1 - W - O50**

4. Valmistava tehdas: **Schiedel Savuhormistot Oy
Rastikankaantie 13
FI – 14200 Turenki
Puh. +358 9 856 46 300
www.schiedel.com/fi**

Valtuutettu edustaja: **Schiedel Savuhormistot Oy
Lautamiehentie 3
FI - 02770 Espoo
Puh. +358 9 856 46 300
www.schiedel.com/fi**

5. AVCP-järjestelmä: **Järjestelmä 2+**
6. Yhdenmukaistettu tuote-standardi: **EN 13063-3:2007**

7. Ilmoitettu laitos: **OFI Technologie & Innovation GmbH,
Franz Grill Straße 5, A-1030 Wien**

Tehtaan tuotannonvalvonnan ilmoitettu varmennelaitos nro 1085, suoritti tuotantolaitoksen ja tehtaan tuotannonvalvonnan alustavan tarkastuksen sekä tehtaan tuotannonvalvonnan jatkuvan valvonnan arvioinnin ja antoi tehtaan tuotannonvalvonnan vaatimustenmukaisuusostodistuksenNr. 1085-CPR-0285.

8. Ilmoitetut suoritusastot standardin EN 13063-3:2007 mukaisesti:

Perusominaisuudet	Suoritusasto	Yhdenmukaistetut tekniset eritelmät
5.2.1.3 Palonkestävyys rakenteen ulkopuolelta	NPD	EN 13063-3
5.2.1.3 Lämmönkestävyys normaaleissa käyttöolosuhteissa:	Mallit 1 ja 4: T400 Malli 2: T600 Malli 3: T200	
5.2.1.3 Lämpörasituksenkestävyys Nokipalonkestävyys	Malli 1: G50 – Kyllä Malli 2: G100 – Kyllä Mallit 3 ja 4: O – Ei(märät polttoaineet)	
5.3.1 Kaasutiiveys/vuoto	Mallit 1-4: N1	

5.3.3	Virtausvastus	Mallit 1-4: $r = 1,5 \text{ mm}$ ($\zeta \leq 1,6$)	EN 13063-3 EN 13384-1
5.2.3	Lämmönvastus:	Mallit 1-4: $0,44 \text{ m}^2 \text{ KW}$	EN 13063-3
5.1.2	Puristuslujuus, keraamiset sisäputket	$\geq 10 \text{ MN/m}^2$	
5.1.3	Suurin puristuslujuus liitososille	$\leq 25 \text{ m}$ / min. 50 kN	
5.1.4.2	Puristuslujuus: keraamisten sisäputkien liitosmassa	$\geq 10 \text{ N/mm}^2$	
5.1.6	Puristuslujuus: ulkoharkot(maksimikorkeus)	$\leq 33 \text{ m}$	


Perusominaisuudet		Suoritustaso	Yhdenmukaistetut tekniset eritelmät
5.1.7	Puristuslujuus: ulkoharkkojen laasti	M10	EN 13063-3 EN 998-2
5.3.2	Kestävyys: Kaasutiiviyys / vuoto kemikaaleja / korroosiota vastaan Haponkestävyys Puristuslujuuden kestävyys kemikaaleja vastaan	Mallit 1-2: D 3 Mallit 3-4: W 2 $\leq 5\%$ $\leq 0,03 \text{ kg/m}^2$	EN 13063-3 EN 1443 EN 1457-1
5.5	Jäätymis-sulamiskestävyys:	Kyllä	EN 13063-3
5.5	Vaaralliset aineet:	Ei ole	EN 13063-3
	Nuohouksen kestävyys	OK, läpäisee	EN 13063-3

Asennusohjeet		Vähimmäisvaatimukset	Yhdenmukaistetut tekniset eritelmät
Piipun maksimikorkeus huomioiden liitoskappaleet		$\leq 33 \text{ m}$	Eurokoodi
Taivutuskestävyys raudoittamattoman piipun maksimikorkeus viimeisen tuen yläpuolella raudoitetun piipun maksimikorkeus viimeisen tuen yläpuolella		$\leq 1,0 \text{ m}$ $\leq 3,0 \text{ m}$	Eurokoodi
Keraaminen sisäputki		Vähintään 20mm eristys sisäputken ympärillä	
Liitokset		Ulkoharkko: Harkkolaasti M 2,5	EN 998-2
		Sisäputki: Schiedel Rapid	DoP
Soveltuvuus		Kaasu (1), Öljy (2) Kiinteät polttoaineet (3). Kuivat ja märät käyttöolosuhteet	

9. Edellä tunnistetun tuotteen suorituskyky on ilmoitettujen suoritustasojen mukainen. Tämä suoritustasoilmoitus annetaan asetuksen (EU) N: o 305/2011 mukaisesti yksinomaan 4 kohdassa mainitun valmistajan vastuulla.

Valmistajan puolesta allekirjoittama

Turengissa, 12.08.2021

Toimitusjohtaja

 (allekirjoitus)