

Prohlášení o vlastnostech

022b-DOP-2020-02-01

1. Jedinečný identifikační
název výrobku:

**Jednovrstvý kovový kouřovod a jednovrstvá pevná vložka
dle EN 1856-2:2009**

PRIMA PLUS

2. Použití:

Odvod spalin od spotřebičů paliv do volného ovzduší

3. Zatřídění výrobků:

Zatřídění 1	DN (80 – 300)	T200 – H1 – W – V2 – L70060 – O200 M
Zatřídění 2	DN (80 – 300)	T200 – P1 – W – V2 – L70060 – O200 M
	DN (350 – 450)	T200 – P1 – W – V2 – L70060 – O300 M
	DN (500 – 600)	T200 – P1 – W – V2 – L70060 – O400 M
	DN (650 – 1000)	T200 – P1 – W – V2 – L70060 – O800 M
Zatřídění 3	DN (80 – 300)	T600 – N1 – W – V2 – L70060 – G400 M
	DN (350 – 450)	T600 – N1 – W – V2 – L70060 – G600 M
	DN (500 – 600)	T600 – N1 – W – V2 – L70060 – G800 M
	DN (650 – 1000)	T600 – N1 – W – V2 – L70060 – G1600 M
Zatřídění 4	DN (80 – 300)	T200 – N1 – W – V2 – L70060 – O200 M
	DN (350 – 450)	T200 – N1 – W – V2 – L70060 – O300 M
	DN (500 – 600)	T200 – N1 – W – V2 – L70060 – O400 M
	DN (650 – 1000)	T200 – N1 – W – V2 – L70060 – O800 M
Zatřídění 5	DN (80 – 300)	T200 – H1 – W – V2 – L70060 – O
Zatřídění 6	DN (80 – 1000)	T200 – P1 – W – V2 – L70060 – O
Zatřídění 7	DN (80 – 1000)	T600 – N1 – W – V2 – L70060 – G

4. Výrobce:

Výrobce: **Schiedel s.r.o.,
Horoušanská 286, CZ-250 81 Nehvizdy**

5. Zplnomocněný zástupce:

N/A

6. Systém(y) dle AVCP:

Systém 2+

7. Harmonizovaná norma:

EN 1856-2:2009

Oznámený certifikační
orgán:

**TÜV SÜD Industrie Service GmbH,
Ridlerstraße 65, D-80339 München**

Oznámený certifikační orgán pro kontrolu řízení výroby č. **0036**, provedl počáteční inspekci výrobního závodu a řízení výroby, průběžný dohled, posouzení a hodnocení řízení výroby ve výrobním závodě a vydal osvědčení o shodě řízení výroby ve výrobním závodě č. **0036 CPR 91236 017**.

8. Deklarované vlastnosti:

Základní vlastnosti		Hodnoty	Harmonizovaná technická norma
8.1	Pevnost v tlaku	Zatřídění 1, 2, 3, 4, 5, 6 & 7: Nedefinováno	EN 1856-2: 2009
8.2	Pevnost v tahu	Zatřídění 1, 2, 3, 4, 5, 6 & 7: Nedefinováno	EN 1856-2: 2009
8.3	Šikmá a vertikální instalace	Zatřídění 1, 2, 3, 4, 5, 6 & 7: Nedefinováno	EN 1856-2: 2009
8.4	Odolnost vůči bočnímu zatížení	Zatřídění 1, 2, 3, 4, 5, 6 & 7: Nedefinováno	EN 1856-2: 2009
8.5	Odolnost vůči teplotnímu rázu Odolnost vůči vyhoření sazí	Zatřídění 1, 2, 4, 5 & 6: Ne , při označení O Zatřídění 3 & 7: Ano	EN 1856-2: 2009
8.6	Teplotní třída za běžných podmínek	Zatřídění 1, 2, 4, 6 & 7: T200 Zatřídění 3, 5, 8 & 9: T600	EN 1856-2: 2009
8.7	Požární odolnost	Zatřídění 1, 2 & 4: DN (80 – 300): T200 O200 M DN (350 – 400): T200 O300 M DN (450 – 600): T200 O400 M DN (650 – 1000):T200 O800 M *Testováno v otevřeném prostoru Zatřídění 3: DN (80 – 300): T600 G400 M DN (350 – 450): T600 G600 M DN (500 – 600): T600 G800 M DN (650 – 1000):T600 G1600 M *Testováno v otevřeném prostoru Zatřídění 5 & 6: DN (80 – 1000): T200 O * Testováno v nehořlavé šachtě. Zatřídění 7: DN (80 – 1000): T600 G * Testováno v nehořlavé šachtě.	EN 1856-2: 2009
8.8	Plynotěsnost / únik plynu	Zatřídění 1 & 5: H1 Zatřídění 2 & 6: P1 Zatřídění 3,4 & 7 : N1	EN 1856-2: 2009
8.9	Tlaková ztráta: střední drsnost vložky Tlaková ztráta: komínové tvarovky	Zatřídění 1, 2, 3, 4, 5, 6, & 7: DN (80 – 1000): 1,0 mm Dle EN 13384-1	EN 1856-2: 2009 EN 13384-1: 2014

Základní vlastnosti		Hodnoty	Harmonizovaná technická norma
8.10	Trvanlivost		
	Odolnost vůči pronikání vody a vodních par	Zatřídění 1, 2, 3, 4, 5, 6 & 7: DN (80 – 1000): Ano	EN 1856-2:2009
	Odolnost vůči pronikání kondenzátu	Zatřídění 1, 2, 3, 4, 5, 6 & 7: DN (80 – 1000): Ano	
	Odolnost vůči korozi	Zatřídění 1, 2, 3, 4, 5, 6 & 7: DN (80 – 1000): V2	
	Mrazuvzdornost	Zatřídění 1, 2, 3, 4, 5, 6 & 7: DN (80 – 1000): Ano	

9. Výše uvedené vlastnosti výrobku jsou v souladu se sbírkou deklarovaných vlastností. Toto prohlášení o vlastnostech se vydává v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

Nehvizdy, 24. 03. 2021

Jan Housa
Jednatel společnosti

